BLEG
Bluetooth Low Energy Gateway

Powered by didcom
Connecting Innovations

CADENA DE FRÍO

Supervisión y cumplimiento en transporte de mercancías sensibles a la temperatura

Panorama

El cumplimiento de la cadena de frío del autotransporte es un reto importante, tanto por razones económicas como de salud pública.

El monitoreo de la temperatura es fundamental para llevar un control detallado para evitar multas, evitar desperdicio de alimentos y otras cargas sensibles a la temperatura en la gestión de la cadena de frío, facilitando información detallada de todo el viaje, reduciendo riesgos y aumentando considerablemente el retorno de la inversión.

Problema

El transporte de carga sensible a la temperatura está sujeta a numerosas normas y regulaciones.

El incumplimiento de la cadena de frío puede tener graves repercusiones y es necesario controlarla de forma precisa y periódica.

- ¿Qué temperatura tiene la carga?
- ¿Se ha cumplido con la cadena de frío?
- ¿Dónde aumentó o disminuyó la temperatura a lo largo del viaje?

Solución

Para enfrentar este desafío y permitir que los transportistas aseguren los bienes de los que son responsables, Didcom ha desarrollado una solución de monitoreo remoto de temperatura en tiempo real con sensores Bluetooth de bajo consumo de energía.

didcom.com.mx

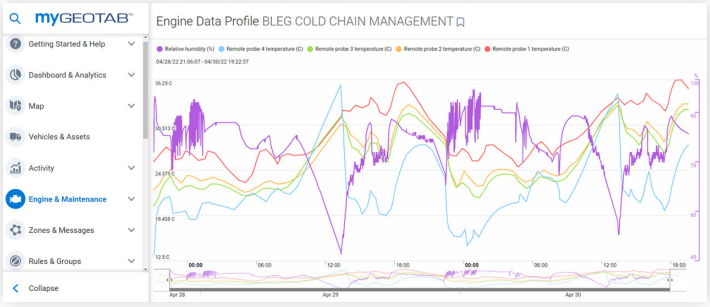
Oficina y soporte
+52 (662) 216 6150

Ventas
(662) 424 4818

Correo electrónico
info@didcom.com.mx

Los sensores de temperatura pueden fijarse en distintas áreas del remolque refrigerado para conocer el comportamiento de la temperatura en diversas zonas, estableciendo automatización de monitoreo y notificaciones vinculadas a cada registro de temperatura con información de posicionamiento en tiempo real para la toma de decisiones precisas.

Los registros de temperatura se obtienen a través de Didcom BLEG y se transmiten en tiempo real a través del dispositivo GO, el cual enviará toda la información a MyGeotab.



Beneficios

Supervise y asegure el transporte de carga sensible a la temperatura con sensores de temperatura bluetooth inalámbricos para proporcionar una trazabilidad precisa y confiable de la cadena de frío para garantizar el cumplimiento regulatorio.

Esta solución proporciona información detallada sobre todo el viaje, lo que reduce los riesgos de cumplimiento y ayuda a garantizar el retorno de la inversión.

- Control de carga transportada
- Reducción de multas y menor rechazo de mercancías
- Registro detallado de temperatura para auditoría de cadena de frío
- Eliminación de costos por reclamos por deterioro

Caraterísticas

- Totalmente integrado a la funcionalidad myGEOTAB
- Ajustes y configuración de reglas y notificaciones
- Hasta 4 sensores de temperatura (zonas)
- Sensores 100% autónomos con intervalos configurables para medir y registrar
- Mantenga un control detallado de los rangos de temperatura ambiente en distintas regiones del remolque

- Rango de medición de -40°C a 85°C
- Hasta 18 años de funcionamiento autónomo con batería
- Supervisión de apertura y cierre de puertas (opcional)
- Monitoreo de humedad (opcional)
- Fácil conexión a Geotab GO via IOX
- Instalación fácil y rápida

didcom.com.mx

Oficina y soporte
+52 (662) 216 6150

Ventas
(662) 424 4818

Correo electrónico
info@didcom.com.mx